



| | | | |
|--|--|--|------------|
| POSTGRADO | | | CAMPUS |
| SOCIOECONOMÍA, ESTADÍSTICA E INFORMATICA ORIENTACIÓN EN ESTADÍSTICA | | | MONTECILLO |
| MAESTRÍA Y DOCTORADO | | | |

| CLAVE DEL CURSO | NOMBRE DEL CURSO | TIPO DE CURSO | NÚMERO DE CRÉDITOS | CUATRIMESTRE |
|-----------------|--------------------------------|---------------------|--------------------|--------------|
| EST-640 | CONTROL ESTADISTICO DE CALIDAD | TEÓRICO PRÁCTICO | 3 | VERANO |

| PROFESOR TITULAR | CLAVE ACADÉMICA | PROFESOR COLABORADOR | CLAVE ACADÉMICA |
|-------------------------|-----------------|----------------------|-----------------|
| PROFESORES DEL PROGRAMA | | | |

OBJETIVO GENERAL

Adquirir los principios teóricos y metodológicos básicos del mejoramiento, control e inspección del proceso. La visita a una empresa es recomendable para realizar un programa de mejoramiento que incluya los temas estudiados para la solución de un problema particular. La exposición por parte de los estudiantes de temas especiales es requerida. El uso de varios paquetes estadísticos como SAS, Statgraphics y Statistica es indispensable.

CONTENIDO DESCRIPTIVO DEL CURSO

Introducción al Mejoramiento de la calidad. Control Estadístico del Proceso. Las 7 herramientas básicas. **Gráficas de Control para Variables.** Curva de operación, graficas: \bar{x} -R, \bar{x} -S, x-R, media móvil, media móvil ponderada exponencial y gráfica CUSUM. **Gráficas de Control para atributos.** Graficas de: p, np, c, u, deméritos. **Análisis de la Capacidad de un Proceso.** Para variables y para atributos. **Muestreo de Aceptación.** Muestreo de lotes para Atributos: Simple, Doble, Múltiple, Secuencial, "Cero" defectos, Inspección Rectificadora por atributos. Muestreo de lotes para Variables: Desviación estándar conocida y desconocida. Muestreo continuo para inspección por atributos. Análisis y exposición de artículos actuales